

网络公开信息表

建设单位名称	白银有色集团股份有限公司西北铅锌冶炼厂																																										
建设单位地理位置	甘肃省白银市	建设单位联系人	张工																																								
项目名称	白银有色集团股份有限公司西北铅锌冶炼厂职业病危害现状评价																																										
项目简介	西北铅锌冶炼厂是国家“七五”计划重点建设项目之一。是以电锌、硫酸为主要产品，同步回收铜、镉、钴等多种有色金属的大型冶炼厂，是我国第一家 10 万吨级的湿法炼锌厂。采用国际领先的沸腾焙烧炉、三段逆锍净化、1.6m ² 阴阳极板电解等技术装备为代表的锌冶炼工艺。																																										
现场调查人员	王剑、张锁雷	现场调查时间	2018 年 6 月 25 日-27 日																																								
现场检测人员	安海蛟、王涛、李鹏	现场检测时间	2018 年 7 月 10 日-18 日																																								
建设单位陪同人	张工																																										
项目存在的职业病危害因素	物理因素：噪声、高温、工频电场 化学因素：其他粉尘、氢氧化钠、钴及其化合物（按 Co 计）、锰及其化合物、钙及其化合物、砷及其化合物、锌及其化合物、铅及其化合物、镉及其化合物、硫酸、二氧化硫、硫化氢、汞及其化合物、氨、盐酸、一氧化碳																																										
职业病危害因素检测结果	物理因素检测结果噪声不符合《工作场所有害因素职业病接触限值 第 2 部分：物理因素》GBZ 2.2-2007 的要求。化学因素检测结果硫酸、镉及其化合物、锰及其化合物、氨、一氧化碳不符合《工作场所有害因素职业病接触限值 第 1 部分：化学有害因素》GBZ 2.1-2007 的要求。																																										
评价结论及建议	<p>评价结论：</p> <p>公司行业分类为有色金属冶炼业。按照《国家安全生产监督管理总局关于公布公司职业病危害风险分类管理目录(2012 年版)的通知》的规定，并综合考虑公司工作场所可能存在的职业病危害因素的毒理学特征、浓度(强度)、潜在危险性、接触人数、频度、时间、职业病危害防护措施和发生职业病的危(风)险程度，确定其职业病危害风险分类为严重。并得到以下分项结论：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>项目</th> <th>判断</th> <th>存在问题简要说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>总体布局</td> <td>基本符合</td> <td>药剂库未单独设置，碳酸氢铵分解产生氨扩散到二层操作室，且排风设施不能正常开启。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>设备布局</td> <td>符合</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>建筑卫生学</td> <td>基本符合</td> <td>部分场所照度不达标</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>职业病危害因素</td> <td>基本符合</td> <td>部分岗位劳动者接触职业病危害因素不符合 GBZ 2.1-2007 及 GBZ 2.2-2007 要求。</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>职业病防护设施与应急救援设施</td> <td>基本符合</td> <td>浸出、净液等车间无喷淋洗眼器。</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>职业健康监护</td> <td>基本符合</td> <td>本厂员工职业健康检查项目不全。</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>个人防护用品</td> <td>符合</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>辅助用室</td> <td>基本符合</td> <td>生产现场有人用餐</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>职业卫生管理机构</td> <td>符合</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			序号	项目	判断	存在问题简要说明	1	总体布局	基本符合	药剂库未单独设置，碳酸氢铵分解产生氨扩散到二层操作室，且排风设施不能正常开启。	2	设备布局	符合	-	3	建筑卫生学	基本符合	部分场所照度不达标	4	职业病危害因素	基本符合	部分岗位劳动者接触职业病危害因素不符合 GBZ 2.1-2007 及 GBZ 2.2-2007 要求。	5	职业病防护设施与应急救援设施	基本符合	浸出、净液等车间无喷淋洗眼器。	6	职业健康监护	基本符合	本厂员工职业健康检查项目不全。	7	个人防护用品	符合	-	8	辅助用室	基本符合	生产现场有人用餐	9	职业卫生管理机构	符合	-
序号	项目	判断	存在问题简要说明																																								
1	总体布局	基本符合	药剂库未单独设置，碳酸氢铵分解产生氨扩散到二层操作室，且排风设施不能正常开启。																																								
2	设备布局	符合	-																																								
3	建筑卫生学	基本符合	部分场所照度不达标																																								
4	职业病危害因素	基本符合	部分岗位劳动者接触职业病危害因素不符合 GBZ 2.1-2007 及 GBZ 2.2-2007 要求。																																								
5	职业病防护设施与应急救援设施	基本符合	浸出、净液等车间无喷淋洗眼器。																																								
6	职业健康监护	基本符合	本厂员工职业健康检查项目不全。																																								
7	个人防护用品	符合	-																																								
8	辅助用室	基本符合	生产现场有人用餐																																								
9	职业卫生管理机构	符合	-																																								

10	职业卫生管理制度	符合	-
11	职业危害告知	符合	-
12	职业卫生培训	符合	-
13	职业病危害项目申报	符合	-
14	既往职业卫生评价建议落实情况	-	基本落实

建议：

(1) 企业部分岗位为手工操作、半机械化操作，且存在粉尘、毒物超标岗位，建议企业改进生产工艺，采取机械化、自动化、密闭化操作，减少劳动者直接接触职业病危害因素。目前条件下，加强职业病防护设施检查、维护，使其能正常使用，监督检查劳动者正确佩戴防护用品。

(2) 现场调查时发现部分车间自然通风部分天窗破损、不能正常开启，部分轴流风机不能正常开启等问题，建议企业加强职业病防护设施检查、维护，使其能正常使用。

(3) 浸出车间压滤机出泥口地面积尘较大，装载机装卸污泥二次扬尘较大，建议对地面积尘进行处理。如果有条件建议完善现有工艺，可以采取出泥口增设顶棚，出泥口直接出泥到运输车内，减少装载机装运过程。

(4) 浸出车间投料工接触的锰及其化合物超标是由于人工将袋装的粉末状二氧化锰加至料斗内的过程，二氧化锰逸散至空气中。尽量采用机械化代替手工操作；监督检查工人正确佩戴防护用品。

(5) 浸出车间药剂库中碳酸氢氨会缓慢自然分解，特别是夏季温度较高，分解较快，再加上车间通风不良，造成氨浓度超标。建议药剂库独立布置，并设置机械排风设施，休息间应隔离，避免毒物扩散到休息间内。现有条件下尽量采用机械化代替手工操作，监督检查工人正确佩戴防护用品。

(6) 锌粉车间筛分工装锌粉手工作业，粉尘逸散较大，建议改用机械化自动化操作。矿热电炉炉面区域加强通风，降低一氧化碳浓度。

(7) 焙烧车间皮带落料处落差较大，产生较大扬尘；净化车间吊锌粉较大的机械振动使粉尘逸散，且处地面积尘较多；浸出车间料仓工人工投料，且落差加大；锌粉车间放粉处落差较大，且未采取有效的密闭措施。以上粉尘超标点位定时清理地面积尘，防止二次扬尘；采取有效密闭措施，防止粉尘逸散；加强除尘设备定期维护，使其处于良好状态；监督检查工人正确佩戴防护用品。

(8) 生产系统温度 60-90℃ 较高，设备密闭不严使硫酸逸散，造成相应岗位的劳动者接触硫酸的浓度超标。加强设备维护管理，使其处于良好状态；监督检查工人正确佩戴防护用品。

(9) 电解车间人工出装槽环节，应采取机械化、自动化操作，以减少作业人员的接触时间，若自动化操作设施难以实现，宜在增加吹吸式通风设施。

(10) 浸出、净液、水处理车间设置喷淋洗眼器，洗眼器服务半径不大于 15m。

(11) 参考表 6-1 及表 8-2 内容，参照《职业健康监护技术规范》(GBZ

	<p>188-2014), 根据劳动者接触的职业病危害因素, 完善相应岗位的劳动者职业健康检查内容。例如对熔铸车间扒渣工增加对氧化锌的职业健康检查, 污水处理车间制备工增加对氧化钙的职业健康检查; 对机修工进行氮氧化物、锰及其化合物、臭氧的职业健康检查; 增加对制酸工进行二氧化硫的职业健康检查等。</p> <p>(12) 部分工人生产现场用餐, 建议用人单位加强管理, 合理安排人员作息, 为工人提供符合卫生条件的用餐场所。</p> <p>(13) 各个工序按照识别的职业病危害因素补全相应的警示标识。</p> <p>(14) 部分工作场所照度不达标, 补充照明灯具。</p> <p>(15) 定期举行针对砷化氢急性中毒、汞急性中毒、氧化锌急性中毒、二氧化硫和三氧化硫急性中毒、高温中暑的应急救援演练。</p> <p>(16) 污水处理车间操作生石灰时建议佩戴好个人防护用品(防护手套、护目镜等), 如不慎皮肤、眼睛接触先用植物油和矿物油清洗, 再用大量流动清水冲洗, 就医。</p> <p>(17) 根据《国家安全监管总局办公厅关于印发职业卫生档案管理规范的通知》(安监总厅安健(2013)171号)的相关要求建立健全职业卫生档案。</p> <p>(18) 加强个体防护用品的培训和劳动者防护知识的教育, 不定期监督检查工人防护用品佩戴情况, 特别是噪声超标岗位和毒物超标岗位的防护用品佩戴情况。</p> <p>(19) 对球磨机巡检区、风机房、浸出净液底流区、压滤机区等高噪声作业区域的作业人员缩短其作业时间, 若该措施难以实施, 建议对以上高噪声作业区域人员实行轮岗制。</p> <p>(20) 加强设备、管道检维修过程职业卫生管理, 检维修作业应在应急救援预案、应急救援设备设施、救援人员、监护人员到位后进行。</p>
技术审核专家组 评审意见	无